

## FLOW P.O. 320, 460 Y 680

### DESCRICÃO:

Óleos lubrificantes em base mineral com alto grau de refinação e aditivos de última geração. Especialmente desenvolvido para a lubrificação de engrenagens industriais. A sua formulação avançada proporciona uma extraordinária capacidade para suportar cargas pesadas (propriedades EP).

### PROPRIEDADES:

- ✓ Mínima formação de espuma, reduzindo o fenómeno de cavitação na lubrificação de mancais lisos.
- ✓ Reduzida tendência para formar depósitos, mantendo a engrenagem num estado de limpeza óptimo.
- ✓ Excelente estabilidade térmica, permitindo alcançar picos de temperatura de mais de 100°C.
- ✓ Rápida separação da água, impedindo a chegada da humidade às superfícies metálicas.
- ✓ Superior capacidade Antidesgaste, antiferrugem e anticorrosão.
- ✓ Reduz as perdas de energia por fricção, garantindo o melhor desempenho e operação silenciosa.
- ✓ Suas excelentes propriedades de EP tornam-nas adequadas para uso em elementos altamente carregados.

### PRECONIZAÇÃO:

- ✓ Guilhotinas (Polar, Wholemberg, etc.), Dobradoras (Jagemberg, Bremer, etc.), elementos mecânicos em máquinas Roland, Heidelberg, König Bauer, Wifag, Chambon, etc.
- ✓ Sistemas de engrenagens, redutores, mancais lisos, guias e rolamentos onde seja necessário um lubrificante com propriedades EP.
- ✓ Lubrificação de elementos com cargas de choque e/ou deslizantes.

### ESPECIFICAÇÕES:

|                       |                       |                                       |
|-----------------------|-----------------------|---------------------------------------|
| DIN 51517 Parte 3 CLP | ISO 12925-1 CKC       | CINCINNATI MACHINE P-59 / P-35 / P-34 |
| US STEEL 224          | DAVID BROWN S1.53.101 | AGMA 9005-D94 EP                      |

### DADOS TÉCNICOS:

| <u>CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:</u> | <u>NORMA</u> | <u>VALOR</u> |            |            |
|-----------------------------------------|--------------|--------------|------------|------------|
| GRAU ISO                                | ISO 3448     | <b>320</b>   | <b>460</b> | <b>680</b> |
| VISCOSIDADE A 40°C, cSt, Típico         | ASTM D-445   | 288-352      | 414-506    | 612-748    |
| ÍNDICE DE VISCOSIDADE, mín              | ASTM D-2270  | 95           | 95         | 95         |
| DENSIDADE A 15°, Típico (Kg/L)          | ASTM D-1298  | 0,900        | 0,905      | 0,905      |
| PONTO DE CONGELAÇÃO, °C, máx            | ASTM D-97    | -15          | -15        | -12        |
| PONTO DE INFLAMAÇÃO, °C, mín            | ASTM D-92    | 260          | 260        | 280        |
| CORROSÃO AO COBRE (3h, 100°), máx       | ASTM D-130   | 1b           | 1b         | 1b         |
| F.Z.G, stage                            | DIN 51534/2  | 13           | 13         | 13         |
| TIMKEN, CARGA O.K, lbs.                 | ASTM D-2782  | 75           | 75         | 75         |
| Teste EP 4 bolas, soldadura, (kg)       | ASTM D-2596  | 320          | 320        | 320        |
| Teste Desgaste, 4 bolas, huella, (mm)   | ASTM D-2266  | ≤0,4         | ≤0,4       | ≤0,4       |

### APRESENTAÇÃO:

Envases de 20 litros, Bidones de 200 litros y Contenedores de 1000 litros