

MAXIFLUID 32, 46 e 68 HLP

DESCRIÇÃO:

Fluidos hidráulicos minerais microfiltrados de alta qualidade, formulados com bases parafínicas de alto grau de refinação e aditivos de última geração.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Alta resistência à oxidação e ao envelhecimento.
- ✓ Forte protecção antioxidante e antidesgaste dos elementos lubrificados.
- ✓ Excelente desemulsão e desarejamento.
- ✓ Mínima formação de lodos e depósitos.
- ✓ Excelente filtrabilidade.
- ✓ Compatível com as juntas e os retentores habitualmente utilizados.

APLICAÇÕES:

- ✓ Sistemas e comandos hidráulicos, prensas, guias, lanças, etc.
- ✓ Transmissões hidráulicas.
- ✓ Acoplamentos hidráulicos.
- ✓ Sistemas hidráulicos submetidos a altas temperaturas e/ou altas pressões.

ESPECIFICAÇÕES:

DIN 51524 / 2 (HLP)	ISO 11158 (HM)
DIN 51519	ISO 3448
AFNOR NF E 48-603 HM	ISO 6743/4 (HM)
EATON VICKERS M-2950-S / EATON VICKERS I-286-S	SEB 181222
CINCINNATI MACHINE P-68, P-69, P-70	CASE IH MS 1216
DENISON HF-0, HF-1, HF-2	NH 632/ 646 / 668
US STEEL 127 y 126	

CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUÍMICAS:

	NORMA	VALOR		
GRAU ISO	ISO 3448	32	46	68
VISCOSIDADE A 40°C, cSt	ASTM D-445	28,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8
VISCOSIDADE A 100°C, cSt	ASTM D-445	5-6	6,5-7,5	8-9,5
ÍNDICE VISCOSIDADE, Mín	ASTM D-2270	95-105	95-105	95-105
DENSIDADE 15°C, Típico, kg/l	ASTM D-1298	0,865	0,870	0,880
PONTO CONGELAÇÃO, °C, Máx.	ASTM D-97	-25	-20	-20
PONTO INFLAMAÇÃO (COC), °C, Mín.	ASTM D-92	>200	>210	>220
CORROSÃO COBRE, (3h. 100°C), Máx.	ASTM D-130	1b	1b	1b
FZG, Stage	DIN 51354/2	12	12	12
AIR RELEASE, minutos, Máx.	DIN 51381	5	10	10

APRESENTAÇÃO:

Embalagem de 5 lts. e 20 lts., bidões de 200 lts e contentores de 1.000 lts