

MAXIFLUID 15 HV

DESCRIÇÃO:

Fluido hidráulico multi-grau, formulado com bases minerais de alto grau de refinação e aditivos especialmente seleccionados.

PROPRIEDADES:

Excelente índice de viscosidade, superior a 160, proporcionando uma reduzida variação da viscosidade Face às mudanças de temperatura.

Excelente resistência à oxidação, garantindo um mínimo de 2.000 horas em serviço.

Mínima formação de vernizes, mantendo em óptimo estado de limpeza o interior dos circuitos e os elementos lubrificados.

APLICAÇÕES:

Circuitos hidráulicos, (oleocinéticos e oleodinâmicos), roldanas hidráulicas, etc.

Maquinaria Obras Públicas e Minas.

Prensas e circuitos hidráulicos de maquinaria pesada.

Elevadores hidráulicos.

Sistemas hidráulicos submetidos a altas variações de temperatura.

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grau ISO	ISO 3448	15
Viscosidade a 40°C, cSt	ASTM D-445	13,5-16,5
Índice de viscosidade Mín	ASTM D-2270	160
Ponto inflamação Mín., °C	ASTM D-97	160
Ponto de congelação Máx., °C	ASTM D-92	-42
Corrosão lâmina de cobre Máx	ASTM D-130	1b

NÍVEL DE QUALIDADE/ESPECIFICAÇÕES:

AFNOR NFE 48-603 HVLP

DIN 51.524 Parte 3 (HVLP)

VICKERS M-2952 S, I-286-S

DENISON HF-0, HF-1 e HF-2.

ISO 11158 (HV).

ISO 6743/4 (HV).

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 20 litros e bidões de 200 litros