

MAXIFLUID SH

DESCRIÇÃO:

Fluido de base mineral tipo **LHM** especialmente formulado para ser aplicado em sistemas hidráulicos submetidos a flutuações de temperatura extremas.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Na sua composição intervêm componentes de base especialmente selecionados para esta aplicação, juntamente com aditivos antioxidantes, anticorrosivos, antidesgaste, melhoradores de viscosidade e antiespumante, entre outros.
- ✓ Alto índice de viscosidade.
- ✓ Excelente estabilidade térmica.

APLICAÇÕES

- ✓ Garante uma perfeita operação em todos os sistemas hidráulicos, tais como direções assistidas, suspensões hidropneumáticas, amortecedores, ativação hidrostática do ventilador e climatizador, atuação hidroelétrica em tetos rebatíveis de veículos cabrio, sistemas de fecho centralizado, acionamento de sistemas de estabilidade e tração (ABS/ASR/ASC), etc.
- ✓ Em veículos ligeiros, autocarros, camiões, maquinaria agrícola e qualquer outro veículo a motor com sistemas hidráulicos, suspensões, sistemas de direção e circuitos centralizados pintados em cor verde.
- ✓ **Não utilizar em veículos cujos órgãos estejam pintados em cor preta.**

Deve ser utilizado exclusivamente em veículos cujos órgãos estejam pintados em cor **verde**

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR
Cor	Visual	Verde
Densidade a 15 °C (kg/l)	ASTM D-1298	0,84 - 0,86
Viscosidade cinemática a 100 °C, Típico (cSt)	D-445	6
Viscosidade cinemática a -40 °C, Máx (cSt)	D-445	2.000
Índice de Viscosidade, Mínimo	ASTM D-2270	260
Ponto de congelação (°C)	ASTM D-97	< -40
Ponto de inflamação (°C)	ASTM D-92	> 110
Tendência para formação de espuma	ASTM D-892	Sequência I: 15/0 Sequência II: 40/0 Sequência III: 10/0

MODO DE UTILIZAÇÃO

Não misturar com óleos de travões de base sintética tipo DOT 3, DOT 4, DOT 5 ou DOT 5.1.

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de ½ L.