

ABSORVENTE ÓLEO

DESCRIÇÃO:

Absorvente industrial, fabricado a partir de componentes inorgânicos totalmente inertes, garantindo uma elevada segurança no processo de eliminação de produtos químicos.

APLICAÇÕES:

Absorvente para derrames em instalações industriais.

Eliminação de produtos à base de água, manchas de gordura, solventes, hidrocarbonetos, óleos industriais, óleos de origem vegetal, ácidos e bases,...

Aplicável em oficinas, indústrias químicas, indústria alimentar, lagares, armazéns, herdades, camiões de entrega,...

PROPRIEDADES:

Elevada capacidade de absorção de óleo, hidrocarbonetos e meios aquosos.

Totalmente inerte, sem combustível, quimicamente inerte.

Inócuo para pessoas e animais.

DADOS TÉCNICOS:

Análise mineralógica (DRX)	
Sepiolite	Mín. 65 %
Densidade (BS 1460)	Máx. 0.71 g/cc
pH	8.5 ± 1.0
Absorção Westinghouse	
Água	(Mín. 100 %)
Óleo	(Mín. 50 %)
Humidade	Máx. 11 %

OBSERVAÇÕES:

Uma vez eliminado o derrame, recomenda-se recolher o resíduo para recipientes adequados corretamente etiquetados para realizar a sua entrega a um gestor autorizado.

Em caso de derrame de certa consideração, informar a autoridade local.

APRESENTAÇÃO:

Saco de Plástico de 20kg