

ANTICONGELANTE 50% G12 plus

Pág. 1 de 2

DESCRIÇÃO:

Líquido de refrigeração-anticongelante de uso direto (não necessita de qualquer diluição) em circuitos fechados de todos os tipos de veículos e motores onde seja necessário um refrigerante de alta qualidade e longa duração em serviço, com nível de especificação **G12 plus**.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

Aditivação 100% orgânica (OAT), livre de silicatos.

A sua formulação, em consonância com a tecnologia mais moderna, permite a obtenção de um produto que proporciona ao líquido de refrigeração-anticongelante todas as propriedades e características exigíveis, para um funcionamento ótimo:

- Anticongelante, com protecção até -35°C.
- Refrigerante, actuando eficazmente em circuito sob pressão, retardando até +145°C a sua ebulição, evitando aquecimentos do motor.
- Anti-corrosivo. Os seus aditivos 100% orgânicos de última geração protegem eficazmente os novos radiadores de alumínio e ligas de alumínio/magnésio bem como fundição, cobre e suas ligas e soldadura.
- Anticavitação, evitando espumas e retenção de ar, facilitando um funcionamento ótimo da bomba.
- Inibidores de corrosão NAP-free: isentos de Nitritos, Aminas e Fosfatos, além de outros componentes nocivos ou perigosos para o ecossistema como, por exemplo: compostos de boro e molibdatos.
- Biodegradação completa em 20 dias, cálculo efectuado em relação ao componente principal.
- Produto de longa duração em serviço:
 - ✓ Até 650.000 km ou 5 anos em veículos pesados de transporte e autocarros.
 - ✓ Até 8.000 horas ou 5 anos em maquinaria de obras públicas e agrícola.
 - ✓ Até 250.000 km ou 5 anos em veículos ligeiros.
 - ✓ Até 32.000 horas ou 5 anos em motores estacionários.

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR
Cor	Visual	Lilás
Teor de glicóis (%)	UNE 26-361/2	50
Densidade (kg/L)	ASTM D-1122	1.07
Ponto de cristalização (°C) (°F)	ASTM D-3321	≤ - 35 (-31)
Ponto de ebulição (°C) (°F)	ASTM D-1120	> 145 (293)
pH	ASTM D-1287	8,0 – 9,0

MODO DE UTILIZAÇÃO:

Líquido de refrigeração-anticongelante 50% G12 plus é de uso direto.

Recomenda-se que, antes da sua incorporação no circuito, se eliminem restos de líquidos anteriores para se evitarem interferências e se poder dispor das máximas prestações do produto.

Recomenda-se substituir os níveis diretamente com anticongelante G12 Plus ao 40%, nunca diretamente com água ou anticongelante de outra natureza ou concentração.

ANTICONGELANTE 50% G12 plus

Pág. 2 de 2

ESPECIFICAÇÕES/NÍVEL DE QUALIDADE:

O Anticongelante **50% G12 plus** satisfaz os requisitos das Normas Internacionais:

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, D-4340, D-2570, D-2809)	BS 6580 (GB)
ASTM D-4985	CUNA NC 956-16 (I)
CHR-MS-12106 (ASTM-D-2809 mod, D-6208)	EMPA (CH)
UNE 26361-88(E)	FVV Heft R 443 (D)
AFNOR R 15/601(F) *	KSM 2142(K)
SAE J1034*	JIS K2234 (J)*
NATO S-759	

* exceto reserva alcalina

50% G12 Plus supera entre outros as especificações dos seguintes fabricantes de máquinas pesadas, transporte e tratores:

AKERMAN AUSA BENATI BOBCAT BOMAG CASE NEW-HOLLAND-POCLAIN CATERPILLAR (*) CLAAS CLARK MICHIGAN CUMMINS 85T8-2 1 / 90T8-4 DAF: 74002 DOOSAN-DAEWOO DEUTZ/MWN: 0199-99-2091 2 FIAT-HITACHI FURUKAWA	GM US: 6277M GM 1899M 1 HYUNDAI ISUZU JCB JENBACHER JOHN DEERE JDM: H24 C2/ JDM:H5 KOBELCO KOMATSU 07.892 (2001) LEYLAND TRUCKS LTS 22 AF10 LIEBHERR MACK: 014GS17004 MAN 248 y 324 Type SNF MAN B&W D36 5000 MANITOU	MASSEY-FERGUSON MB: 326.3/325.3 (**) MTU MTL 5048 RAYGO WAGNER RENAULT TRUCKS: 41-01-001 Type D SAMSUNG SCANIA TB 1451 TEREX TIGER VOLVO: 260 WÄRTSILÄ 32-9011 WAUKESHA YANMAR
---	---	--

(*) A Caterpillar recomenda a substituição do fluido a cada 2 anos em serviço, garantindo um alto nível de proteção contra corrosão.

(**) 325,3 corresponde ao concentrado para 50% de diluição; 326,3 corresponde ao produto pré-diluído a 50% para utilização directa.

50% G12 Plus garante proteção máxima entre outros nos seguintes motores de veículos ligeiros:

ALFA BENTLEY BMW/MINI COOPER BUGATTI CHEVROLET CHRYSLER/JEEP: MS12106 DACIA DAEWOO FIAT: 9.55523 FORD: WSS-M97B44D	HONDA: HES D2009-75 HYUNDAI / KIA INFINITI JAGUAR: VIN 878389 LAND ROVER /MG ROVER LAMBORGHINI LEXUS MAZDA / MITSUBISHI / NISSAN MERCEDES BENZ:326.3/325.3	OPEL/GM: QL130100 PORSCHE PSA (PEUGEOT / CITROËN): B715110 RENAULT: 41.01.001 -D SAAB SUZUKI /TOYOTA/SUBARU UAZ-VAZ VOLVO: 260
Grupo VAG (Porsche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda), onde a tecnologia é necessária G12 Plus com aditivo orgânico (OAT) precisa ser usada. Especificação: VW (VAG) TL-774F (G12 +) . Compatível com G12		

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 5 L, Bidões de 200 L e Contentores de 1.000 L.